

工業用樹脂石膏（ジプストーン RC シリーズ）の特徴と使用方法

サンエス石膏株式会社

基本仕様

- ①RC-150 は使用混水量 25%（石膏 1kg に対し水 0.25kg）
- ②RCL-100 は使用混水量 32%（石膏 1kg に対し水 0.32kg）です。
- ③両製品の相違は、RC-150 が RCL-100 の 1.5 倍樹脂添加されています。
3 時間強度は、樹脂量の少ない RCL-100 の方が大きいですが、樹脂の性能は、乾燥して発揮しますので、乾燥後は RC-150 の方が大きく硬くなります。
- ④両製品とも膨張は小さくなっていますが、RCL-100 の方が RC-150 よりやや小さくなっています。

模型用：ジプストーン RC-150

特徴 乾燥後の強度が最も高い、低膨張、高強度、高硬度樹脂入り石膏です。

特性 樹脂石膏、高強度、高硬度

用途 倣い模型用、一般模型用

物理性能

混水量(%)	流込時間(分)	脱型時間(分)	引張強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	凝結膨張(%)
25	5	50	2.5	25	0.06

包装単位 25kg 袋

模型用：ジプストーン RCL-100

特徴 低膨張が特徴の高強度・高硬度樹脂入り石膏です。

特性 樹脂石膏、高強度、高硬度、低膨張

用途 倣い模型用、一般模型用

物理性能

混水量(%)	流込時間(分)	脱型時間(分)	引張強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	凝結膨張(%)
32	7	55	2.4	26	0.05

包装単位 25kg 袋

使用方法：

- ①石膏と水を計量して、水に石膏粉末を投入します。1 分程度静置しますが、完全には水に沈みませんが、そのまま（機械攪拌、棒、手袋をした手で）攪拌します。
- ②2～3 分間攪拌後、流し込みます。
- ③脱型後は、風通しの良い場所、45℃以下の乾燥器中で乾燥します。
- ④充分乾燥しますと、引張強さの 2.5～3 倍の乾燥強度を発揮します。