

陶磁器型材用石膏型の割れ（ヒビ）発生の原因一覧

型自体の強度不足-----型調査で原因特定可能

使用混水量が高い

攪拌時間が短か過ぎる

攪拌不足による強度不足

攪拌不足による棚落ちで割れが広がる

過度な衝撃、加圧-----打撃痕が残る

型どうしをぶつける

型を乱暴に扱う（当てる、叩く、落とす）

ヒートショック -----（乾燥室から出す時に金属音が発生：後からの調査困難）

冬期、乾燥室温度と室内の温度差が25℃以上ある

過剰乾燥（コゲ）-----型調査で原因特定可能

60℃以上の乾燥室温度や乾燥室内の温度ムラ

部分的な放射熱（熱風の出口に近い、熱源に近い）

型の仕上げ不十分

圧力鑄込型の水平がないため、曲げの力で割れる。--積み上げ時に隙間

ローラーマシンのシッタ（受け）と形状が合わない。--水平方向の割れ

上記原因の組み合わせによる割れ