

## 工業用石膏

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特性	用途	包装
ジブストーンRC-150	25	5	50	2.5	25	0.06	樹脂石膏、高強度、高硬度	儼い模型用、一般模型用	25kg袋
ジブストーンRCL-100	30	5	45	2.4	26	0.05	樹脂石膏、高強度、高硬度、低膨張	儼い模型用、一般模型用	25kg袋
ジブストーンL	45	5	35	1.8	16	0.06	中性、低膨張	高強度一般模型用、樹脂・樹脂石膏裏打ち用	25kg袋
ジブストーンHEX	45	5	45	1.6	10	1.20	高膨張	模型寸法拡大用、鋳造模型の寸法調整用	25kg袋
B級Q	75	3.5	15	1.3	8	0.16	速硬化	光学レンズ研磨固定用	25kg袋
キャスト8	50	5	40	-	5	0.15	繊維強化	亜鉛アルミ等の減圧鋳造用、ガラスの成型用	20kg袋
キャストY	50	5	40	-	5	0.15	エアガン吹き付け、後加工可能	亜鉛アルミ等の減圧鋳造用、ガラスの成型用	20kg袋

## 陶磁器型材用石膏

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特性	用途	包装
ケース用RG	42	6	35	1.8	17	0.06	中性、低膨張	ケース型用	25kg袋
ケース用RGY	42	8	50	2.0	17	0.08	中性、低膨張、硬化ゆっくり	大型ケース型用	25kg袋
ケース用R	43	7	30	2.4	19	0.08	中性、低膨張、樹脂入、高強度	ケース型用	25kg袋
ケース用A	57	6	35	2.0	15	0.08	アルカリ性、遅硬化	ケース型用	25kg袋
元型用	65	8	25	1.2	8	0.08	低膨張	原型用、元型用	25kg袋
見本型用	65	8	30	1.5	10	0.13	低膨張、吸水性	見本型製作、試験鋳込み用	25kg袋
特級BL-C	52	9	30	1.8	13	0.10	高強度、低膨張、通気性大	大型鋳込み用	25kg袋
ジブコンG2	55	7	30	1.8	13	0.20	耐熱、耐久性大	全自動ローラーマシン用	25kg袋
特級青	58	9	30	1.8	12	0.20	耐久性大	全自動ローラーマシン用、一般ローラーマシン用	25kg袋
特級緑	63	9	30	1.6	10	0.19	高強度、吸水性大	全自動ローラーマシン用、一般ローラーマシン用、圧力鋳込み用	25kg袋
特級褐	68	9	30	1.4	8	0.19	吸水性大	鋳込み用、圧力鋳込み用	25kg袋
A級	74	9	30	1.3	7	0.18	吸水性大	鋳込み用	25kg袋
B級	83	9	30	1.0	5	0.17	吸水性特に大	鋳込み用	25kg袋
プレス用	32	15	45	2.6	27	0.10	高強度、低膨張、通気性大	湿式プレス用	25kg袋

## その他の商品

	用途	包装
食添用硫酸カルシウム	食添用硫酸カルシウム	15kg袋
離型剤	カリ石鹼系石膏型離型剤	2,000ml
シーラー	エポキシ系表面強化剤(2液型)	1,000ml×2