

## グレード表 タルク

### ナノエース NANO ACE®

従来の技術でタルクを微粒子化すると、板状粒子形状が損なわれ、タルクの持つ本来の機能を十分に発揮することができませんでした。そこで日本タルクの技術開発力を結集し、生まれたのが「NANO ACE®」です。板状形状を維持したまま超微粒子化、最大粒子径が調整されているため、従来のタルクが適用できない、先端電子材料分野への展開など、タルクの新しい可能性が注目されています。用途としては、樹脂の充填材、結晶核剤、電子材料、高付加価値接着剤などです。

### 試験項目

品名	白色度 (%) 反射率法	粒子径 D50 (μm) レーザー回折法	TOP サイズ (μm) レーザー回折法	水分 (%) JIS K 5101	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	比表面積 (m <sup>2</sup> /g) BET 法
ナノエース D-600	96	0.6	4	0.7	0.09	24
ナノエース D-800	96	0.8	4	0.6	0.09	21
ナノエース D-1000	96	1	6	0.5	0.1	20
FG-15	96	1.5	7	0.5	0.1	18

### 超微粉タルク SG シリーズ

ナノエースに先駆けて、開発した超微粉タルクです。既存のタルク用途分野はもちろんのこと、電子材料等の先端分野で使用され、その品質の安定性は高い評価を得ています。ナノエースに比べ、高い比表面積を有している事が特徴です。用途としては、樹脂の充填材、結晶核剤、電子材料などです。

### 試験項目

品名	白色度 (%) 反射率法	粒子径 D50 (μm) レーザー回折法	水分 (%) JIS K 5101	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	比表面積 (m <sup>2</sup> /g) JIS K 5101
SG-2000	96	1	1	0.12	40
SG-200	95	3	0.6	0.18	30
SG-200N15	94	1.5	1	0.12	35

## 汎用タルク

汎用タルクは、プラスチック、製紙、ゴム、塗料、セラミックスなど広範囲の分野で、配合充填材として多数使用されています。

## 試験項目

品名	白色度 (%) 反射率法	粒子径 D50 (μm) レーザー回折法	45 μm 篩残分 (%) JIS K 5101	水分 (%) JIS K 5101	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	比表面積 (m <sup>2</sup> /g) BET 法	吸油量 (ml/100g) JIS K 5101
MS-P	94	15	0.2	0.3	0.35	4	26
MS-K	93	16	0.2	0.2	0.4	4	25
SWE	88	17	0.2	0.2	0.4	3.5	24
シムゴン	83	10	0.1	0.3	0.3	10	35
SSS	80	12	0.3	0.3	0.4	4.5	28
RA	91	14	0.2	0.2	0.3	5	26
PA-OG	95	19	0.5	0.2	0.35	5.5	23

## 微粉・汎用タルク MICRO ACE シリーズ/General Purpose Talc

### 微粉タルク

マイクロエース®は、高白色度、板状結晶、耐薬品性などタルク本来の特徴を活かすことにより、汎用樹脂から、機能性樹脂、レジストインキや接着剤などの電材用途、自動車塗料などあらゆる分野に用途が広がっています。

品名	白色度 (%) 反射率法	粒子径 D50 (μm) レーザー回折法	水分 (%) JIS K 5101	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	比表面積 (m <sup>2</sup> /g) BET 法	吸油量 (ml/100g) JIS K 5101
SG-95	97	2.5	0.3	0.11	15	47
P-8	96	3.3	0.2	0.12	12	45
P-6	96	4	0.2	0.13	10.5	44
P-4	96	4.5	0.2	0.14	9	41
P-3	96	5	0.2	0.15	8	40
P-2	96	7	0.2	0.18	7.5	36
L-1	90	5	0.2	0.15	9	40
K-1	94	8	0.2	0.25	7	35
L-G	88	5	0.2	0.2	13.5	40
RA-3	92	5	0.2	0.15	9	40

## 圧縮タルク

圧縮することで見掛け密度を大きくし、樹脂との混練性を改良したタルクです。  
投入時の粉塵が少なく、作業環境の改善にも効果があります。

例) ミクロエース P-3

通常時の見掛け密度：0.15g/ml

圧縮後の見掛け密度：0.50g/ml

## 化粧品用タルク Cosmetics

### 化粧品用タルク製品一覧

#### 試験項目

品名	白色度 (%) 反射率法	水分 (%) JIS K 5101	D50 ( $\mu\text{m}$ ) レーザー回折法	比表面積 ( $\text{m}^2/\text{g}$ ) BET 法	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	荷姿	入目 (kg)	特徴
D-850F-SK	97	0.7	0.85	21	0.09	箱	5	当社独自製法による かつてない超微粒子
D-1000F	97	0.5	1	20	0.09	箱	5	
FG-15F	97	0.5	1.5	18	0.1	紙袋	10	
SG-95	97	0.3	2.5	15	0.11	紙袋	11	実績豊富な微粒子
P-3	96	0.2	5	8	0.15	紙袋	10	
P-2	96	0.2	7	7.5	0.18	紙袋	15	
PAOG-2	94	0.2	7	8.5	0.15	紙袋	15	柔らかい感触 良付着性
GATH40	95	0.2	8	8	0.17	紙袋	10	光沢が良い、良付着性
C-R1	95	0.2	11	4	0.27	紙袋	20	化粧品タルクの定番 なめらかな感触
GAHC	94	0.2	16	4	0.3	紙袋	20	光沢が良い、良付着性
ローズタルク	94	0.2	17	3.5	0.4	紙袋	25	実績豊富な汎用グレード
PA-OG	95	0.2	19	5.5	0.35	紙袋	25	柔らかい感触 良付着性
MS-KY	94	0.1	25	2.5	0.55	紙袋	25	従来のタルクと違う感触
PAOG-R	95	0.1	33	2.7	0.5	紙袋	25	

## 特殊タルク Special Types of Talc

### 食品添加物タルク「食添タルク MS」

厚生労働省法令に基づく厳重な品質管理のもとで製造、食品添加物公定書に基づく規格を満たし、食品添加物として使用されています。

### 日本薬局方適合タルク

日本薬局方規格に基づき、原料を厳選し、精製したタルクです。錠剤の賦形剤、滑沢剤として使用されます。

### 高見掛け密度タルク

見掛け密度が大きく吸油量が少ないので、化粧品や塗料に使用されています。

### 試験項目

品名	白色度 (%) 反射率法	粒子径 D50 ( $\mu\text{m}$ ) レーザー回折法	45 $\mu\text{m}$ 篩残分 (%) JIS K5101	水分 (%) JIS K 5101	見掛け密度 (g/ml) JIS K 5101	比表面積 ( $\text{m}^2/\text{g}$ ) BET 法	吸油量 (ml/100g) JIS K 5101
MS-KY	92	25	1	0.1	0.55	2.5	21
MS-T	83	20	0.5	0.2	0.57	2.8	23